

SERVIÇOS E PRODUTOS



SUPOORTE TÉCNICO EM
SISTEMAS DE TRATAMENTO DE ÁGUA

PRODUTOS

LEITOS FILTRANTES

Leitos filtrantes são os materiais utilizados em um filtro para modificar a qualidade da água que passa pelo mesmo. Existe uma grande variedade de leitos filtrantes disponíveis e podemos separá-los em três tipos: mecânicos, biológicos e químicos. A SALTRY trabalha com mecânicos e químicos.

MECÂNICOS

Compostos por material inerte, sua função é reter os particulados sólidos física e mecanicamente.

Removem limo, lodo, grãos de areia, resíduos de tubulação e outras impurezas em suspensão na água.



Seixos

Utilizado para a remoção de particulados maiores e, principalmente, como suportação de outros leitos filtrantes, evitando o bloqueio dos coletores e otimizando o fluxo de água no filtro.



Areia

A areia é um leito extremamente eficiente para a remoção de particulados sólidos de acordo com seu tamanho, angularidade e dureza.



Antracito

Por ser mais poroso, tem uma eficiência maior na remoção de turbidez. Além disso, sua uniformidade de grãos faz com que água tratada não sofra muitas alterações em períodos de pico.

QUÍMICOS

Por interferir na composição química da água, removem impurezas dissolvidas. De acordo com o leito, eles podem remover matéria orgânica, cloro residual livre, ferro, manganês, dureza e sais dissolvidos.



Carvão Ativado

A capacidade de adsorção do carvão ativado o torna um ótimo leito filtrante para a remoção de contaminantes, incluindo matéria orgânica, que causam alteração de sabor e odor, e cloro residual livre.



Resinas de Troca Iônica

Sua aplicação está nos processos de desmineralização e abrandamento, que fazem a substituição de cátions e ânions de uma solução por outros menos agressivos à aplicação.



Zeólitos

A superfície desse leito age como um catalisador para a oxidação do ferro e manganês solúveis, fazendo o meio filtrante ideal para a remoção dos mesmos.

FILTROS CARTUCHO

As carcaças para cartuchos possuem diferentes tamanhos e podem ser utilizadas com qualquer elemento da linha de cartuchos. São produzidas em polipropileno rígido e atóxico, resistentes a diversos tipos de ácidos e produtos químicos agressivos, além de possuir válvula de alívio de pressão. Carcaças em inox sob consulta.



ELEMENTOS FILTRANTES

Os filtros cartuchos possuem diferentes tamanhos, configurações: liso, ranhurado, plissado e bobinado e micragens. Contam com camadas de filtração graduadas, permitindo melhor aproveitamento dos poros na retenção de partículas.

ELEMENTOS CARBON BLOCK

Os cartuchos de carvão ativado são utilizados para remoção de odores, sabores, cloro e matéria orgânica. Por sua tecnologia de fabricação, não há liberação de partículas de carvão. Também possuem diferentes tamanhos com o grau de retenção de 5 micras.



PRODUTOS

MEMBRANAS

Membranas de osmose reversa consistem em camadas de poliamida espiraladas e possuem o maior grau de filtração disponível, agindo como barreira para sólidos e moléculas inorgânicas dissolvidas, além de moléculas orgânicas com peso molecular superior a 100.

Apesar desse grau de filtração, a água passa livremente pela membrana, produzindo uma água altamente purificada. A rejeição de sais dissolvidos está entre 95 a maior que 99%.

A SALTRY fornece membranas dos fabricantes DOW, Toray e Lanxess nos mais diversos modelos (standard, low pressure, low fouling) e tamanhos (2,5, 4 e 8").



PRODUTOS SOB CONSULTA

- Válvulas automáticas e manuais, crepinas e tanques em PRFV para Filtros e Abrandadores
- Vasos de pressão para Osmose Reversa e componentes;
- Bombas dosadoras;
- Sistemas ultravioleta.



FILTROS DE AREIA, CARVÃO E ZEÓLITOS

Os filtros pressurizados são utilizados para se beneficiar das características dos diferentes tipos de leitos filtrantes. Eles possuem função de acordo com o leito instalado.

Para a prevenção de acumulação de sólidos, que prejudica a filtração, é realizada contralavagem regularmente.

AREIA

Remoção de particulado sólido.

CARVÃO ATIVADO

Remoção de matéria orgânica e cloro residual livre.

ZEÓLITOS

Remoção de Ferro e Manganês.

APLICAÇÕES

- Alimentos e bebidas:
 - Melhora sabor e economiza custos;
- Produção de água potável:
 - Reduz turbidez e cloro residual livre;
 - Melhora sabor e aparência;
- Torres de Resfriamento e Caldeiras:
 - Reduz turbidez e purga;
- Pré-tratamento de sistemas mais complexos:
 - Reduz particulado sólido, cloro residual livre e ferro;
- Polimento final em estações de reuso:
 - Adequa os parâmetros necessários para atendimento de normas.

CARACTERÍSTICAS

- Vazões até 50.000 L/h;
- Configuração em um ou mais tanques;
- Materiais resistentes à corrosão;
- Taxas de filtração adequadas à aplicação;
- Retrolavagem por horário determinado, volume de água tratada ou diferencial de pressão.



EQUIPAMENTOS

ABRANDADORES

Os abrandadores utilizam resinas catiônicas no ciclo de sódio para reduzir a dureza da água, o que leva a redução de incrustações que afetam o desempenho de equipamentos. São regenerados por uma solução de salmoura, que é preparada em um tanque anexo.

APLICAÇÕES

- Torres de Resfriamento e Caldeiras:
 - Aumenta a eficiência térmica;
- Pré-tratamento de sistemas mais complexos:
 - Aumenta a vida útil de membranas;
- Hotéis e Pousadas
 - Aumenta a vida útil de aquecedores;
 - Reduz gastos de produtos de lavanderia;

CARACTERÍSTICAS

- Vazões até 50.000 L/h;
- Configuração em um ou mais tanques;
- Materiais resistentes à corrosão;
- Taxas de filtração adequadas à aplicação;
- Retrolavagem por volume de água tratada ou análise on-line de dureza.

DESMINERALIZADORES

Os desmineralizadores utilizam resinas de troca iônica nos ciclo H^+/OH^- para eliminação de sólidos totais dissolvidos, o que leva à produção de uma água altamente purificada de sais dissolvidos. São regenerados por soluções de ácido clorídrico e hidróxido de sódio, preparadas em tanques anexos.

APLICAÇÕES

- Processos:
 - Qualidade superior de água;
- Alimentos e bebidas:
 - Melhor sabor;
 - Qualidade consistente;
- Vidros:
 - Qualidade de água para enxágue;
- Caldeiras:
 - Aumenta a eficiência térmica;
- Galvanização:
 - Reduz refugo de peças.

CARACTERÍSTICAS

- Vazões até 50.000 L/h;
- Configuração de dois tanques;
- Materiais resistentes à corrosão;
- Saídas auxiliares para auxílio no processo de neutralização de efluentes;
- Retrolavagem por volume de água tratada ou análise on-line de sólidos dissolvidos.



ULTRAFILTRAÇÃO

Nesse processo, a água é pressurizada para passar através da membrana, que retém os sólidos em suspensão superiores a 0,1 micra. Por esse motivo, é necessário contralavagens para remoção dos sólidos retidos.

Suas vantagens em relação a um processo convencional são:

- Remoção de vírus e bactérias (superior a 99%), devido a seus pequenos poros;
- Redução no uso de químicos;
- Sistema totalmente automatizado;
- Qualidade de água constante, mesmo em ocasiões de grande variação de turbidez na alimentação.

APLICAÇÕES

- Alimentos e bebidas:
 - Melhora sabor e economiza custos;
- Produção de água potável:
 - Reduz turbidez, vírus e bactérias;
 - Melhora sabor e aparência;
- Pré-tratamento de sistemas mais complexos:
 - Reduz particulado sólido;
 - Aumenta vida útil de membranas de OR;
- Polimento final em estações de reuso:
 - Barreira aos sólidos suspensos.

CARACTERÍSTICAS

- Vazões até 50.000 L/h;
- Configuração com membranas de fibra-oca, tubulares e placas-planas;
- Materiais resistentes à corrosão;
- Fluxos de filtração adequadas à aplicação;
- Retrolavagem por volume de água tratada ou diferencial de pressão;
- Vida útil de 5 anos, desde que respeitadas as condições de uso.



EQUIPAMENTOS

OSMOSE REVERSA

Esse é outro processo de separação por membranas, porém com um grau de filtração superior. Sua característica principal é a retenção de sólidos dissolvidos. De forma a vencer a pressão osmótica, um processo natural de equilíbrio de soluções separadas por uma membrana, altas pressões são aplicadas a fim de se obter uma água livre de sais. Ou seja, a pressurização da água faz com que a mesma flua para o lado que possui uma menor concentração de sólidos dissolvidos, por isso o nome de osmose reversa.

Devido à característica do processo, são geradas duas correntes de saída a partir da corrente de alimentação:

- Permeado: água livre de sais;
- Concentrado: água com o sal rejeitado pela membrana.

Sua grande vantagem em relação aos desmineralizadores é o reduzido consumo de produtos químicos em regenerações.

APLICAÇÕES

- Alimentos e bebidas:
 - Melhora sabor e economiza custos;
- Produção de água potável:
 - Reduz contaminantes, como nitrato, flúor e metais pesados;
- Caldeiras:
 - Evita corrosão e incrustações;
- Polimento final em estações de reuso:
 - Permite o reuso na indústria.

CARACTERÍSTICAS

- Vazões até 50.000 L/h;
- Sistemas totalmente automatizados com CLP e IHM
- Fluxos de filtração adequadas à aplicação;
- Vida útil de 5 anos, desde que respeitadas as condições de uso.



A manutenção é uma atividade estratégica para a continuidade da operação do equipamento, mantendo a qualidade de água tratada, evitando paradas indesejadas e otimizando o retorno sobre o investimento com o prolongamento de sua vida útil.

O objetivo da SALTRY é **simples**: ajudar a sua empresa a otimizar a disponibilidade funcional e minimizar os custos operacionais. Nossa equipe é especializada para compreender todos os processos, executar as atividades necessárias e capacitar ainda mais sua equipe.

O QUE FAZEMOS:



Substituição de membranas



Instalação e Supervisão de montagens



Limpeza Química e Sanitização de membranas



Comissionamento e Partida de sistemas



Substituição de leitos filtrantes



Resolução de Problemas



Treinamentos



Otimização de Processos



Contratos de Assistência Técnica





SUORTE TÉCNICO EM
SISTEMAS DE TRATAMENTO DE ÁGUA
(11) 5679-6215
vendas@saltry.com.br